



EPOXYKOR HS 80 MIO ALU

OPIS WYROBU	Epoksydowa, szybkoschnąca farba gruntująca utwardzana poliaminą z ekologicznym pigmentem fosforanowym, błyszczem żelaza i płatkowym aluminium.
KOLORY	Czerwony tlenkowy, szary
ZALETY	<ul style="list-style-type: none">- Bardzo szybki czas schnięcia.- Bardzo wysoka wytrzymałość na czynniki chemiczne (w tym roztwory kwasów, zasad, benzyn i oleju napędowego).- Bardzo wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne.- Odporność na działanie wody.- Odporność na działanie substancji łatwopalnych.- Zwiększona odporność na zacieki.- Wysoka wydajność.- Zmniejszona emisja lotnych substancji organicznych.- Odporność na działanie agresywnych czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej.
ZASTOSOWANIE	Produkt znajduje zastosowanie jako warstwa podkładowa lub uzupełniająca międzywarstwa zabezpieczeń antykorozyjnych w: <ul style="list-style-type: none">- budownictwie infrastrukturalnym (mosty, estakady, kładki, barierki, itp.),- budownictwie przemysłowym (elementy wsporcze, silosy, blachy, kontenery, rurociągi, konstrukcje nośne),- przemyśle mechanicznym i stoczniowym (nadwodne części statków, urządzenia i maszyny rolnicze, budowlane i górnicze),- na podłożu betonowe zagruntowane uprzednio lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12. W celu wykończenia zabezpieczenia na podkład należy nałożyć warstwę nawierzchniową epoksydową typu EPOXYMAL, EPOXYKOR M (dla konstrukcji nienarażonych na UV) lub poliuretanową typu PURMAL produkcji MALCHEM Sp. z o.o.

DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/ml	1,50±0,05
LZO (VOC), g/l	230
Zawartość części lotnych, % wagi	14±3
Zawartość części nielotnych, % objętościowy	80±3
Stopień krycia i stabilność koloru	Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka kreduje.
Temperatura pracy	W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temperatury 120°C (dopuszcza się chwilowy wzrost do 160°C).

Grubość pojedynczej powłoki

DFT	WFT	Zużycie teoretyczne		Wydajność teoretyczna
(µm)	(µm)	(l/m ²)	(kg/m ²)	(m ² /l)
50	65	0,07	0,10	15,40
100	125	0,13	0,19	8,00

APLIKACJA

Sposób aplikacji	Pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), wałek, natrysk pneumatyczny, natrysk hydrodynamiczny.
-------------------------	---



EPOXYKOR HS 80 MIO ALU

Natrysk hydrodynamiczny

Średnica dyszy	Ciśnienie
0,017-0,023"	200-300 bar

Szerokość strumienia natryskowego, tzw. kąt natrysku należy dobrać względem kształtu i wielkości malowanej powierzchni.

Natrysk pneumatyczny

Średnica dyszy	Ciśnienie
2,0-3,0 mm	2,5-5,0 bar

Zalecany czas wypływu wyrobu mierzony Kubkiem Forda nr 4 dla natrysku pneumatycznego mieści się w granicach 25-35 sekund.
Podane parametry należy porównać z zalecanymi przez producenta pistoletu natryskowego.

Rozcieńczalnik

THINNER EP produkcji MALCHEM Sp. z o.o.

Zalecana ilość warstw

1-3

Następne wymalowanie

EPOXYMAL 54 M, WINYMAX M, wszystkie typu PURMAL produkcji MALCHEM Sp. z o.o..

Przygotowanie powierzchni

Podłoże	Opis przygotowania
Stal	Powierzchnię oczyścić do klasy czystości Sa 2 ½ zgodnie z PN-EN ISO 8501-1. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.
Aluminium	Mycie wodą pod ciśnieniem i lekkie omiecenie ścierniwem lub matowienie papierem ściernym. Mycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem detergentu lub amoniaku i dokładne splukanie.
Beton	Powierzchnia betonu po min 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona ww. zanieczyszczeń. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

W przypadku konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 3 z wyłączeniem zestawów lakierniczych dla środowisk korozyjnych C5.

Warunki otoczenia w czasie aplikacji

- Temperatura: minimalna podłoża -5°C, co najmniej 3°C wyższa od temp. punktu rosy, minimalna otoczenia -5°C
- Podłoże: suche, wolne od lodu i szronu.
- Wilgotność: maksymalna względna powietrza 80%.
- Bezpieczeństwo: sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy.

Proporcje mieszania

Wersja IN PLANT		
	Komponent A	Komponent B
	EPOXYKOR HS 80 MIO ALU	HARDENER 506
Wagowo	100	13
Objętościowo	100	20



EPOXYKOR HS 80 MIO ALU

Gotowość do użycia 0,3 h w temp. 20°C±2°C

Czas przydatności mieszaniny min 4 h w temp. 20°C±2°C

Czasy wysychania

	DFT 120±12 µm		
	20	10	0
Temperatura, °C	20	10	0
Stopień 1, h	1	1,5	2
Stopień 3, h	2	5	8
Całkowite wyschnięcie, dni	4	7	14
Minimalny do nałożenia kolejnych warstw, h	2	5	8
Maksymalny do nałożenia kolejnych warstw, dni	30	30	30

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw, koloru. Negatywny wpływ na sieciowanie powłoki ma przede wszystkim nieodpowiednia temperatura oraz zwiększona wilgotność (deszcz, kondensacja pary wodnej).

INFORMACJE DODATKOWE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, z dala od potencjalnych źródeł ognia, w miejscach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni świetlnych lub podwyższonych temperatur, należy chronić dzieci przed dostępem do wyrobu. Temperatura przechowywania: od 5°C do 30°C.

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Podanie informacji na temat przydatności produktu do stosowania uwarunkowane jest przepisami krajowymi, dlatego może ona odbiegać od rzeczywistych wartości. Minimalny czas przydatności podany na opakowaniu jest wartością uśrednioną, która zależy od wielu czynników - przede wszystkim sposobu oraz temperatury przechowywania. Po przekroczeniu podanej daty jakość wyrobu powinna zostać poddana ponownej kontroli.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje na temat zawartości, identyfikacji zagrożeń, postępowania podczas pierwszej pomocy oraz w przypadku pożaru, a także dotyczące ekologiczności i przepisów prawnych znajdują się w karcie charakterystyki, którą można uzyskać od producenta MALCHEM Sp. z o.o.

Podstawowe środki bezpieczeństwa

- Należy zapoznać się z informacjami zamieszczonymi na opakowaniu wyrobu.
- Sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy.
- Unikanie kontaktu ze skórą, a także wdychania oparów.
- Stosowanie kombinezonów, rękawic oraz masek lakierniczych.
- W przypadku kontaktu wyrobu ze skórą - umyć miejsce gorącą wodą z mydłem lub innym środkiem myjącym.
- W przypadku kontaktu wyrobu z okiem - natychmiast przemyć oko wodą oraz niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.

Atesty i Oceny techniczne

Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH – PIB.
Krajowa Ocena Techniczna Instytutu Badawczego Dróg i Mostów IBDiM.
Krajowa Ocena Techniczna Instytutu Techniki Budowlanej ITB.



EPOXYKOR HS 80 MIO ALU

WYRÓB PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKOWANIA

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Nie są jednak one w pełni wyczerpujące i kompletne. Podajemy je w dobrej wierze na podstawie badań laboratoryjnych oraz doświadczeń praktycznych. Z uwagi jednak na różnorodność metod, warunków aplikacji i użytkowania należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyrób jest przeznaczony tylko do profesjonalnego i przemysłowego użytku przez osoby które mają dostateczną wiedzę i doświadczenie w zakresie jego stosowania. Producent nie może kontrolować warunków w jakich produkt jest eksploatowany. W ramach obowiązujących przepisów nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z obowiązującymi normami i zaleceniami. Wykorzystanie wyrobu do innych celów niż wskazane w niniejszym dokumencie tylko i wyłącznie na własną odpowiedzialność użytkownika. Podane informacje o produkcie mogą być zmienione bez wcześniejszego uprzedzenia.