



MALKOR NC

OPIS WYROBU

Alkidowa, bezchromianowa, szybkoschnąca, tiksotropowa farba gruntująca, na bazie modyfikowanej żywicy alkidowej. Wyrób przeznaczony do wymalowań na podłoża stalowe.

KOLORY

Biały, czarny, czerwony tlenkowy, RAL 7030.

ZALETY

- Bardzo szybki czas schnięcia.
- Wysoka trwałość koloru.
- Odporność na okresowe działanie wody.
- Zwiększona odporność na zacieki.
- Bardzo wysoka wydajność.
- Dzięki zawartości pigmentów antykorozyjnych bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją.

ZASTOSOWANIE

Produkt znajduje zastosowanie jako warstwa podkładowa zabezpieczeń antykorozyjnych: w przemyśle maszynowym (maszyny, pojazdy, urządzenia rolnicze i budowlane), budownictwie (wszelkie konstrukcje, blachy, wiaty, hale stalowe i namiotowe). W celu wykończenia zabezpieczenia na podkład należy nałożyć warstwę nawierzchniową typu ALKIMAL G, ALKIFARB M lub ALKIGRUNT M produkcji Malchem.

DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/ml

1,40 +/- 0,05

LZO (VOC), g/l

500

Zawartość rozpuszczalników, % wagowy

33 +/- 3

Zawartość rozpuszczalników, % objętościowy

52 +/- 3

Temperatura pracy

W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temperatury do 80 °C.

Grubość pojedynczej powłoki

DFT	WFT	Zużycie teoretyczne		Wydajność teoretyczna
(µm)	(µm)	(l/m ²)	(kg/m ²)	(m ² /l)
50	95	0,10	0,13	10,40
60	115	0,12	0,15	8,67
155	300	0,30	0,39	3,35

APLIKACJA

Sposób aplikacji

Pędzel, wałek, natrysk pneumatyczny, natrysk hydrodynamiczny, zanurzenie. Istnieje możliwość modyfikacji wyrobu pod aplikację metodą elektrostatyczną.



MALKOR NC

Natrysk hydrodynamiczny

Średnica dyszy	Ciśnienie
0,011 - 0,017 "	100 - 200 bar

Szerokość strumienia natryskowego, tzw. kąt natrysku należy dobrać względem kształtu i wielkości malowanej powierzchni.

Natrysk pneumatyczny

Średnica dyszy	Ciśnienie
2,0 - 3,0 mm	2,5 - 5,0 bar

Zalecany czas wypływu wyrobu mierzony Kubkiem Forda nr 4 dla natrysku pneumatycznego mieści się w granicach 25 - 35 sekund.

Podane parametry należy porównać z zalecanymi przez producenta pistoletu natryskowego.

Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnikiem THINNER AK produkcji Malchem.

Zalecana ilość warstw

1 - 2

Następne wymalowanie

Wyroby: ALKIMAL G, ALKIGRUNT M, WINYMAX M produkcji Malchem.

Przygotowanie powierzchni

Podłoże	Opis przygotowania
Stal	Powierzchnię należy oczyścić co najmniej do stopnia St 3 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1: 2008. Podłoże suche, pozbawione śladów korozji, zgorzeli, kurzu, tłuszczu, oleju, soli oraz wszelkich innych zanieczyszczeń. Do odtłuszczenia powierzchni zaleca się zastosowanie środka Cleanmal Top produkcji MALCHEM.

Warunki otoczenia w czasie aplikacji

- Temperatura: minimalna położa + 5°C, co najmniej 3°C wyższa od temp. punktu rosy, minimalna otoczenia + 5°C
- Wilgotność: maksymalna względna powietrza 80%
- Bezpieczeństwo: sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy



Czasy wysychania

DFT 60 +/- 6 µm		
Temperatura, °C	20 °C	10 °C
Stopień 1, min	3	5
Stopień 3, min	10	15
Całkowite utwardzenie, dni	3	4
Minimalny do nałożenia kolejnych warstw, min	8	14
Maksymalny do nałożenia kolejnych warstw, dni	3	4

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw. Negatywny wpływ na sieciowanie powłoki ma przede wszystkim nieodpowiednia temperatura oraz zwiększona wilgotność (deszcz, kondensacja pary wodnej). Aplikację drugiej warstwy tego samego wyrobu można rozpocząć po uzyskaniu pierwszego stopnia schnięcia (tzw. pyłosuchość) przez warstwę poprzednią.

INFORMACJE DODATKOWE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, z dala od potencjalnych źródeł ognia, w miejscach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni świetlnych lub podwyższonych temperatur, należy chronić dzieci przed dostępem do wyrobu, temperatura przechowywania: od 5°C do 30 °C.

Okres przydatności

18 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Podanie informacji na temat przydatności produktu do stosowania uwarunkowane jest przepisami krajowymi, dlatego może ona odbiegać od rzeczywistych wartości. Minimalny czas przydatności podany na opakowaniu jest wartością uśrednioną, która zależy od wielu czynników - przede wszystkim sposobu oraz temperatury przechowywania. Po przekroczeniu podanej daty jakość wyrobu powinna zostać poddana ponownej kontroli.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje na temat zawartości, identyfikacji zagrożeń, postępowania podczas pierwszej pomocy oraz w przypadku pożaru, a także dotyczące ekologiczności i przepisów prawnych znajdują się w karcie charakterystyki, którą można uzyskać od producenta Malchem Sp. z o.o.

Podstawowe środki bezpieczeństwa

- Należy zapoznać się z informacjami zamieszczonymi na opakowaniu wyrobu.
- Sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy.
- Unikanie kontaktu ze skórą, a także wdychania oparów.
- Stosowanie kombinezonów, rękawic oraz masek lakierniczych.
- W przypadku kontaktu wyrobu ze skórą - umyć miejsce gorącą wodą z mydłem lub innym środkiem myjącym.
- W przypadku kontaktu wyrobu z okiem - natychmiast przemyć oko wodą oraz niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.

WYRÓB PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKOWANIA

MALKOR NC



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Nie są jednak one w pełni wyczerpujące i kompletne. Podajemy je w dobrej wierze na podstawie badań laboratoryjnych oraz doświadczeń praktycznych. Z uwagi jednak na różnorodność metod, warunków aplikacji i użytkowania należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyrób jest przeznaczony tylko do profesjonalnego i przemysłowego użytku przez osoby które mają dostateczną wiedzę i doświadczenie w zakresie jego stosowania. Producent nie może kontrolować warunków w jakich produkt jest eksploatowany. W ramach obowiązujących przepisów nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z obowiązującymi normami i zaleceniami. Wykorzystanie wyrobu do innych celów niż wskazane w niniejszym dokumencie tylko i wyłącznie na własną odpowiedzialność użytkownika. Podane informacje o produkcie mogą być zmienione bez wcześniejszego uprzedzenia.